

BB/BHシリーズ

現地取付改造 リモート操作盤

段取り時間短縮！その場で自在に操作！ 作業効率アップを実現！

新開発のリモート操作盤により、
製品加工の手元で精度の微調整が可能に！



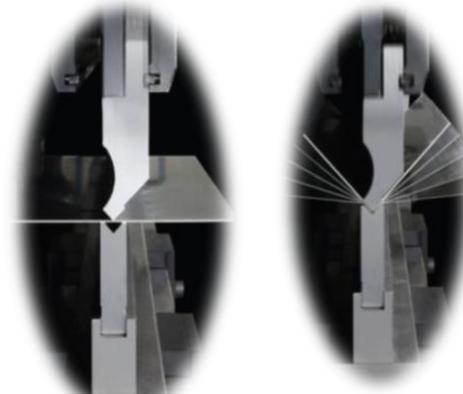
手動CP検知

曲げ調整

クランプポイント取り込み



突き当て位置の微調整



新開発されたリモート操作盤を
お客様既存機に**現地改造**いたします！

■リモート操作盤があると便利な理由

・NC画面から離れた位置でこんなことができるようになります

ラム (S軸) 上下移動

- ・ 手動CP検知操作とプログラムに位置取り込みが可能です
- ・ パルスハンドルによる曲げ調整とプログラムへの位置書き込みがその場で可能です

ツキアテ (X軸) 横移動

- ・ 切欠きなどある時、ちょっとずらしたいなどワークを持ちながら操作が可能です
- ・ 変更した位置をその場でプログラムに書き込みが可能です

バックゲージ (Y軸) 前後移動

- ・ 2度曲げでちょっと邪魔だからバックゲージを動かしたいなど、その場でバックゲージを動かせませす。※現在値を取り込むか、元に戻すかの選択がボタン一つで可能です

バックゲージ (Z軸) 上下移動

- ・ ワークの当たる位置に不安を感じたら、その場で即座に位置修正が可能です

■リモート操作盤の操作方法



このボタンを押すだけで
リモート操作が有効になります



リモート操作盤

各軸操作方法

- 運転中モードでリモート操作盤のパルスハンドルボタンを押すだけ！あとは、動かす軸を選択してハンドルを回すだけ！
- 位置決め完了したら、そのまま加工が加工ができます
- 操作した一連の動きは、記憶させる事で繰り返し加工が可能となります

手動CP検知操作

- ラムが一端停止したらリモート操作盤のパルスハンドルボタンを押します
- あとは、ハンドルを回してラムを下げます
- クランプ位置になったら"CP import"を押します
- その場でプログラムに取り込めます
- 操作した一連の動きは、記憶させる事で繰り返し加工が可能となります

お客様の大切な機械の仕様を知り尽くした

ムラテックがまるごと責任を持って現地改造いたします！

注) 上記仕様は変更される場合があります。

ムラテックCCS株式会社

□ サービス営業本部 〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2

TEL 0568 (61) 6404 FAX 0568 (61) 2557

□ ホームページアドレス <http://www.muratec-ccs.co.jp>